

**COMUNICADO CONJUNTO GP/SDG Nº 03/2026**  
**PROGRAMA NACIONAL DE TRANSPARÊNCIA PÚBLICA**

O Tribunal de Contas do Estado de São Paulo comunica que, a partir de **20/04/2026**, estará disponível o **Questionário de Diagnóstico da Transparência Pública – Ciclo 2026**, para preenchimento pelos **órgãos de Controle Interno** das Prefeituras, Câmaras, Empresas Estatais Dependentes e Independentes, Tribunal de Justiça, Defensoria Pública, Ministério Público, Assembleia Legislativa, Governo do Estado e Consórcios Públicos.

Este questionário tem por objetivo avaliar o nível de transparência dos órgãos fiscalizados supracitados, no âmbito do Programa Nacional de Transparência Pública, decorrente do **Acordo Plurilateral de Cooperação Técnica nº 03/2022**, formalizado entre a **Associação dos Membros dos Tribunais de Contas do Brasil (Atricon)**, o **Conselho Nacional de Controle Interno (Conaci)**, o **Instituto Rui Barbosa (IRB)**, o **Conselho Nacional de Presidentes dos Tribunais de Contas (CNPTC)** e diversos Tribunais de Contas.

O levantamento resultará na atualização do **Portal Radar Nacional de Transparência Pública**, que divulgará índices de transparência, centralizará os links dos portais públicos e culminará em uma classificação da qualidade da transparência.

A avaliação será realizada por meio do sistema **Avalia**, gerenciado pela **Atricon**. Para isso, é necessário realizar cadastro prévio na plataforma, por meio do seguinte endereço eletrônico: <https://conta.atricon.org.br/>

O questionário ficará disponível para respostas até o dia **29/05/2026**. As informações fornecidas pelo **Controle Interno** poderão ser validadas pelas equipes de fiscalização do **TCESP**.

As dúvidas relacionadas ao envio das informações devem ser encaminhadas pelo canal **“Fale Conosco”**, disponível na página <https://www4.tce.sp.gov.br/chamados>, utilizando-se o seguinte tópico de ajuda: **“1. Suporte Técnico aos Sistemas / 1.04. Questionários / Programa Nacional de Transparência Pública”**.

São Paulo, 16 de abril de 2026.

**CRISTIANA DE CASTRO MORAES**  
**PRESIDENTE**

**GERMANO FRAGA LIMA**  
**SECRETÁRIO-DIRETOR GERAL**